

# 34CrAlNi7-10

Werkstoff Nr. 1.8550

Charakteristik:

Cr-Al-Ni-legierter Nitrierstahl

Verwendung:

Der Nitrierstahl 34CrAlNi7-10 wird im Automobilbau und im allgemeinen Maschinenbau für vergütete Bauteile verwendet, deren Bauteile an der Oberfläche sehr hohen Verschleißbeanspruchungen ausgesetzt sind und daher nitriert werden.

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Al
0,30-0,37	≤0,40	0,40-0,70	0,025	0,035	1,50-1,80	0,85-1,15	0,80-1,20

Mechanische Eigenschaften:

vergütet								
Steckgrenze			Zugfestigkeit			Bruchdehnung		
≤40mm	≤100mm	≤250mm	≤40mm	≤100mm	≤250mm	≤40mm	≤100mm	≤250mm
≥ MPa			MPa			≥ %		
-	650	600	1470	1050	1000	-	12	13

vergütet				
Kerbschlagarbeit			Weichgeglüht ≤HB30	Nitriert ca. HV
≤40mm	≤100mm	≤250mm		
≥ MPa				
-	35	40	248	950

Wärmebehandlung:

Vergütungstemperatur m. Abschrecken in			Anlassen	n. mechan. Bearbeitung, entspannen bei °C	Nitrieren °C	Nitrocarburierung °C
Wasser	Öl	Luft				
-	850-890	-	570-660	550-580	500-520	570-580

Warm- formgebung °C	Weichglühen °C	Normalglühen °C	Härtetemp. m. Abschrecken in		Stirnabschreck- versuch Abstand 1 resp. 1,5mm ~HRC
			Wasser	Öl	
1050-850	650-700	840-880	-	820-870	57-65

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

