

Werkstoff-Datenblatt

45NiCrMo16

Werkstoff Nr. 1.2767

Charakteristik:

Nickellegierter, sehr zäher Kaltarbeitsstahl, sehr gute Durchhärbarkeit, gut polierbar

Verwendung:

Zerkleinerungsmesser, Schneidwerkzeuge für dicke Abmessungen, Kunststoffformen, Präge- und Biegewerkzeuge, Besteckstanzen, Scherenmesser zum Schneiden von Schrott

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,40-0,50	0,10-0,40	0,20-0,50	0,030	0,030	1,20-1,50	0,15-0,35	3,80-4,30

Wärmebehandlung

Warmformgebung °C	Weichglühen °C	Glühhärt HB	Einsetzen °C
1050-850	610-650	285	-

Temp. °C	Härten				Druckluft	Gehärtet	Härtewert HRC					Anlassen °C
	H ² O	Öl	Luft				Angelassen auf °C					
840-860		•	•			56	100	200	300	400	500	170-190
							56	54	50	46	42	

Auslieferungszustand:

Weichgeglüht max. 285HB

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

