

102Cr6 (alt: 100Cr6)

Werkstoff Nr. 1.2067

Charakteristik:

Ölhärter mit sehr guter Aufhärbarkeit, hoher Verschleißwiderstand, geringe Einhärtungstiefe

Verwendung:

Lehren, Dorne, Kaltpilgerwalzen und -backen, Holz- und Papierbearbeitungswerkzeuge, Druckrollen, Bördelrollen, Lang- und Rollenschermesser, Wälzlager

Richtanalyse in %

C	Si	Mn	P	S	Cr
1,00	0,15-0,35	0,25-0,45	0,025	0,025	1,35-1,65

Wärmebehandlung

Warmformgebung °C	Weichglühen °C	Glühhärte HB	Glühfestig. Blech °C	Härten m. Abschrecken			Härtewert HRC					Anlassen °C	
				°C	H ₂ O	Öl	Gehärtet	Angelassen auf °C					
								100	200	300	400		500
1050-850	740-770	223	-	830-850		●	64	64	61	56	50	44	170-190

Auslieferungszustand:

weichgeglüht auf eine Härte von max. 223HB

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.