

Werkstoff-Datenblatt

11SMn30/11SMnPb30

(alt: 9SMn29/9SMnPb28)

Werkstoff Nr. 1.0715/1.0718

Charakteristik:

*Automatenstahl, optimiert für spanende
Fertigungsverfahren auf automatisierten
Werkzeugmaschinen*

Verwendung:

*Massenteile für die
Automobilindustrie, Apparatebau, Maschinenbau
(Automaten-Vergütungsstahl)
1.0718 wie 1.0715, jedoch mit Bleizusatz und
daher hervorragenden
Zerspanungseigenschaften*

Richtanalyse in %:

C	Si	Mn	P	S	Pb
≤0,14	≤0,05	0,90-1,30	0,11	0,27-0,33	0,20-0,35 (11SMnPb30)

Wärmebehandlung:

Einsetzen °C	°C	Härten in H ₂ O	Öl	Randhärtemperatur °C	Anlassen °C
880-950	880-920	•		880-950	150-200

Mechanische Eigenschaften

unbehandelter Zustand:

Härte ≤HB					Zugfestigkeit MPa				
-10mm	10-16 mm	17-40 mm	41-63mm	64-100mm	-10mm	11-16mm	17-40mm	41-63mm	64-100mm
170	170	159	159	156	380-570	380-570	380-570	380-570	360-520

Kaltgezogen:

Streckgrenze ≥MPa					Zugfestigkeit MPa					Bruchdehnung L ₀ =5d ₀ ≥%				
- 10mm	11- 16mm	17- 40mm	41- 63mm	64- 100mm	- 10mm	11- 16mm	17- 40mm	41- 63mm	64- 100mm	- 10mm	11- 16mm	17- 40mm	41- 63mm	64- 100mm
440	410	375	305	245	560- 810	510- 760	460- 710	410- 660	380- 630	6	7	8	8	10

Hinweis:

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.

